



京华派克公司聚氨酯拉挤注胶系统  
JHPK-G20A介绍

# 聚氨酯树脂



技术优势

设备优势

公司优势

服务优势

# 聚氨酯拉挤树脂型材特点



## 一.优异的力学性能

良好的静态和动态性能

优异的横向性能

超常的耐冲击性能

## 二.明显的提高了螺丝的拔出强度

良好的耐腐蚀性

更好的温度稳定性

## 三.更高的生产效率

不同型材尺寸速度可达2米

## 四.环境友好

无苯乙烯挥发

不需要浸胶槽

操作环境更卫生

# 聚氨酯树脂成型工艺

一.拉挤成型

二.缠绕成型

三.结构反应注射成型 (SRIM)

四.喷射成型

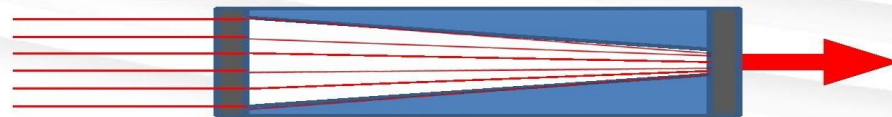
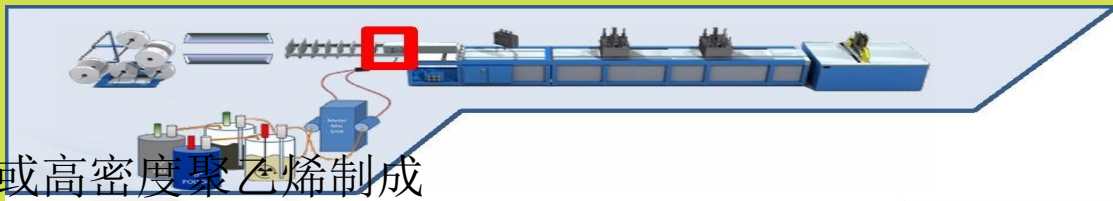
五.树脂传递成型 (RTM)

六.长纤维注射 (LFI)

# 聚氨酯模具

优点:

- 用尼龙或高密度聚乙烯制成
- 加工设计相对简单
- 成本低
- 可以适用现有的模具
- 适合研发用
- 质轻，方便处理



# 聚氨酯模具



设计要求

- 不锈钢
- 根据模具定型



# JHPK-G20A注胶系统

# JHPK-G20A系列型拉挤生产线配套系统

该系统根据**流量**、**压力**和**应用原料**的不同有多种型号，可应用于新型聚氨酯树脂型材的拉挤 缠绕及树脂传递成型生产，产品以更薄更轻的质量以及更优异机械性能,可完全替代玻璃钢制品型材，包括**聚氨酯门窗型材**、**公路及铁路用聚氨酯拉挤桥架**、**聚氨酯管材** 电力横担以及需要减重增强的各种型材等。



# 系统图片

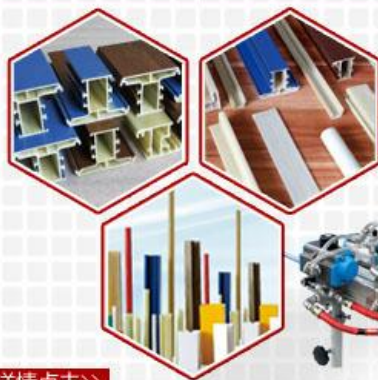
## 聚氨酯树脂拉挤型材注胶系统

SERIES COMPLEMENTARY SYSTEM FOR PROFILE EXTRUDING PRODUCTION LINE

北京京华派克聚合机械设备有限公司荣誉出品

G20A

全新上市



详情点击>>



## 系统标准配置：

系统主机： 1套

(含材料泵系统、清洗泵系统、双组份供料系统及控制系统)；

供料泵： 1组 (A、B组份)

配套灌注枪： 1把

枪用操作台车： 1个

保温管组： 1组

配套辅助管路接头： 1套

# 技术参数

- 原料配比： 1:1-1:5（或其它特殊要求）
- 原料流量MAX： 30-700ml/min; 50-1200ml/min  
50-2400ml/min; 80-4800ml/min
- 原料粘度范围： 200~1000CPS（操作温度下）
- 气源压力： 0.5~0.8Mpa（70~120psi） 排气量： ≥0.8m<sup>3</sup>/min
- 系统电源要求： 三项五线 380V 50HZ 25A×3（含高低温循环机）
- 低温循环机功率： 2500W（选配）
- 控温范围： 25℃~55℃（推荐使用，选配实现）
- 保温管组长度： 8m 或选配
- 系统原料压力： ≤4Mpa（570psi）或 ≤7Mpa（1000psi）
- 清洗泵系统压力： ≤2.1Mpa（300psi）
- 灌注枪功能： 气动，手柄控制开关，停枪自动回流
- 灌注枪混合方式： 初始对撞+静态混合器
- 灌注枪空气入口压力： 0.5~0.8Mpa（70~120psi）
- 气管尺寸： φ8×1

# 京华派克深知安全重于泰山！

我们为每台出厂产品配备了系统压力保护设定：

系统低压报警（计量泵仍在工作，缺料提示）

系统高压报警（计量泵仍在工作，高压提示）

系统机械安全阀设定（系统最终安全保护，超压溢流）

## 选配功能：

本系统根据原料流量、原料压力和原料特性(有无填料或填料性质)有多种型号，分为中低压系统和高压系统。以上介绍的仅为**JHPK-G20A**基本型号的系统参数，客户可与我方技术人员沟通，提供主要的功能参数需求，技术人员会协助您确认合理匹配的系统型号和系统配置。

系统可选配功能配置：

系统选配功能如下：

原料加热功能：	1组
低温循环机：	1台
数显液位指示功能：	1套
自上料系统：	1套
系统随动功能：	1套



## 系统随动功能：（选配）

本系统预留有随动功能接口，通过与下游设备的信号传递或读取，可以随动调整系统原料的吐出量，即系统可随下游生产速度的变化（如牵引线速度或模具所需压力）自动调整原料的供给量，并辅助监控生产线状况。标准的生产速度确定后，系统上下随动的范围可根据需要设定，在设定范围内系统随动工作，超出随动范围系统可进行报警提示或按设定方式停机。随动功能可根据需要开启或关闭。

## 系统防沉淀功能：（特有设计）

针对原料静止存放时系统内部存在沉淀分层现象，原料在管路内出现沉淀分层对系统原料混合和制品的品质影响很大。本系统原料通路具有停枪自循环功能,并且根据原料特性对系统原料管路进行了特殊设计，系统完全不需要因防止原料沉淀现象长期处于自循环状态。

## 原料加热功能（标配）

原料罐设有夹层内置加热系统，可通过热传导对罐内原料进行加热处理，（传导式加热避免了加热系统直接对原料加温，导致原料局部温度过热影响原料特性）。加热系统可对 A、B 原料进行独立控制，并可设定不同的加热温度。系统设计加装有（冷）热交换器，充分保证系统出料口原料与系统罐体内原料温度的一致性，原料温度与循环液温度可随时从触摸屏上读取并进行设定。

## 低温循环机（选配）

低温循环机为外接式辅助设备，循环液可在循环机与原料罐间循环，进行热量交换，对系统原料进行降温处理（多为B组份原料的预处理），温度的控制是在循环机上实现设定。系统自带冷热交换器能在短时间内快速对原料进行降温，避免提前长时间开机影响工作效率，同时也可连接模具对模具进行降温。

需要注意的是：加热或制冷选配功能对原料的温度控制是独立的，可以分别对不同的原料罐进行不同的控制操作，即：加热、制冷或停止。

## 数显液位指示功能（选配）：

系统原料罐上可加装原料液位计，通过对控制程序的升级，可直接在触摸屏上读取罐内原料的余量，并且可以设置检测高低极限液位，对罐内的原料余量进行实时监控与报警。此功能可避免因系统缺料导致生产线意外停机而造成不必要的损失。

## 自动上料系统：（选配）

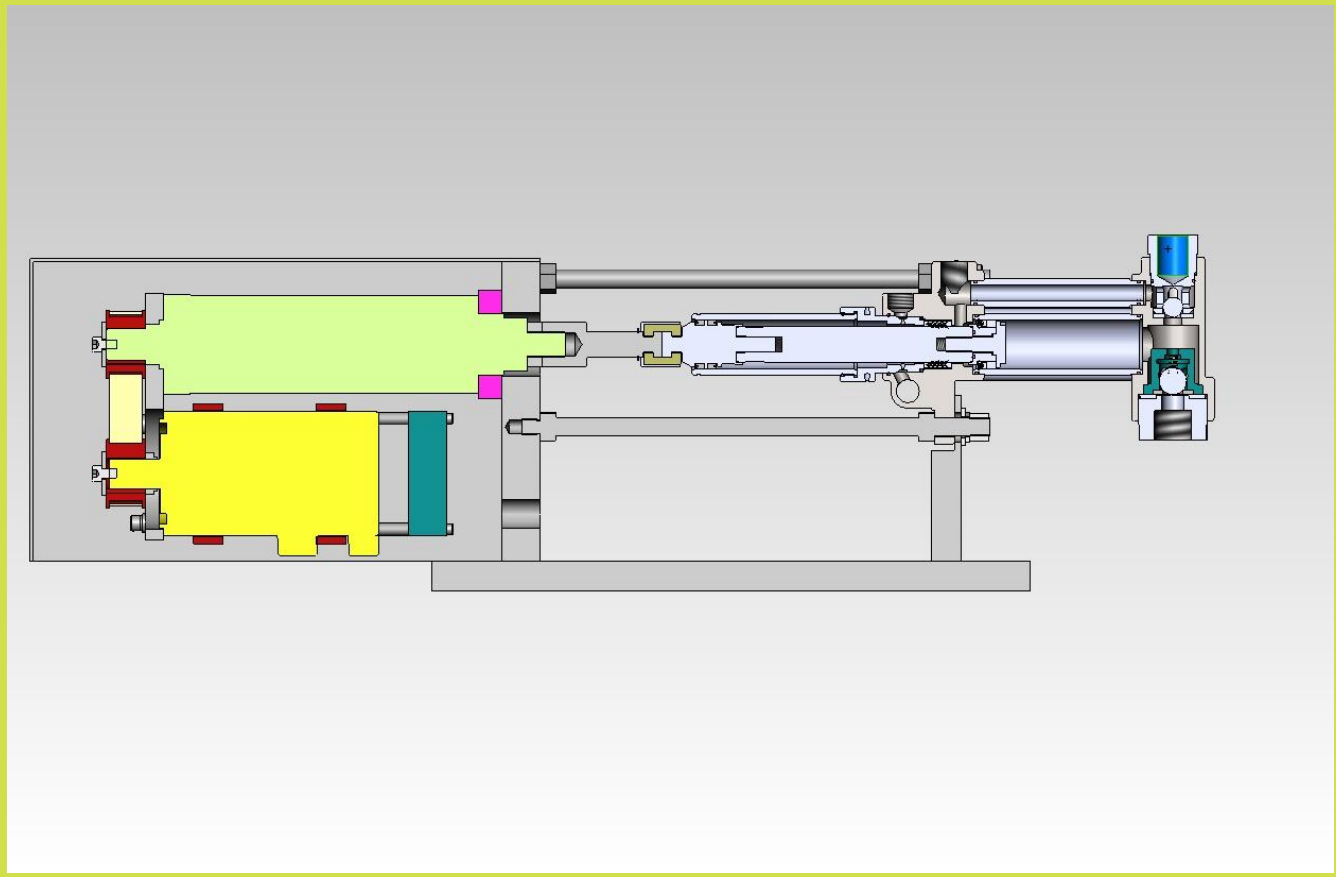
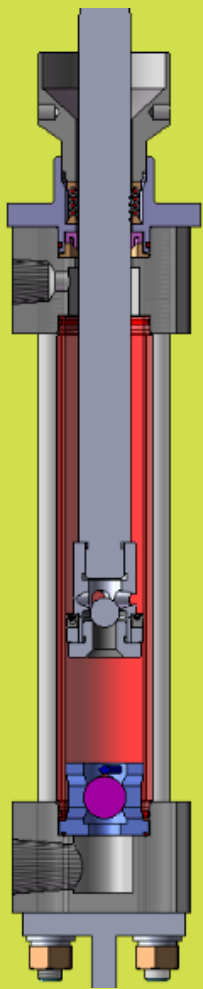
本功能需配合数显液位指示功能共同实现，操作人员可按需设置补液液位，罐内原料在低于设置的补液液位时，系统会自动启动原料供料泵向罐内泵送原料。该功能可实现频繁补料操作，把新泵入的原料对罐内原料的影响降至最低，最大限度的保证了产品的一致性，同时也对系统连续生产提供了可靠保证。

## 多种材料泵的设计选用：

系统设计了多种专业的材料泵供客户选择，以应对不同原料和工艺的需求，所有材料泵在精度、流量和压力控制上均具有高可靠性。需要特别指出的是我公司专业开发的带有专利的系列高压材料泵，在高压灌注方面具有特殊填料材料的应用有显著的效果提高。

# 原料泵的控制

- 一. 液压传递控制
- 二. 变频器控制
- 三. 凸轮控制
- 四. 数字控制技术



# JHPK-G20A系统材料泵常用型号参数介绍及性能比较

序号	压力区分	材料泵型号	材料泵形式	压力范围	比例范围	适用模具	制品毡含量	制品截面	材料适应性
1	中 低压	JHPK-LB3	齿轮泵	$\leq 4\text{MPa}$	1:1-1:5	低压分体式或改制模具	低	小截面积 (如门窗型材桥架等)	一般
2		JHPK-LB4	齿轮泵	$\leq 4\text{MPa}$	1:1-1:5		低		一般
3	带有专利的高压系统	JHPK-LB5	柱塞泵	$\leq 7\text{MPa}$	1:1-1:5	高压模具或专用特殊设计模具	高	大截面积 (如桥架枕木横担等)	强(可加填料)
4		JHPK-LB6	柱塞泵	$\leq 7\text{MPa}$	1:1-1:5		高		强(可加填料)

## 选配功能：

京华派克公司雄厚的研发能力，二十余载的研发经验，保障了根据客户特殊的**工艺特点、具体要求，针对性开发设计定制化设备**的服务

我们只生产您需要的，先进的，可靠的。

# 相关案例



使用现场图片



使用现场图片



2016-04-26 11:14



2016-06-10 17:29

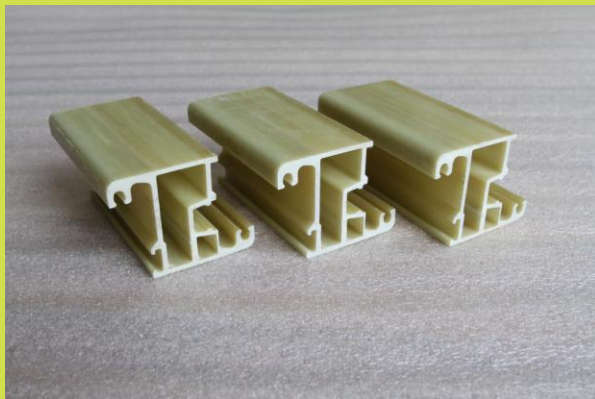
使用现场图片



# 出口机型装车



该设备可用于多样产品，如图所示



# 高低压模具灌注区别



# 公司优势

# JHPK-G20拉挤成型设备 (JHPK-G20 Pultrusion Machine)



# 丰富的产品线

## 气动喷涂/灌注设备 PU HIGH PRESSURE SPRAY & PERFUSION EQUIPMENT

更多

## 防水防腐耐磨聚氨酯喷涂设备 POLYUREA HIGH PRESSURE SPRAY MACHINE

更多

## 喷涂/灌注枪 SPRAY&PERFUSION GUN

更多



A9000



H30



F2008A



IIIIB



H3500



A9000



A9000Mini



PK4



PK5



枪-PK3



枪-PK2



枪-PK1

## 液压灌注设备 PU HIGH PRESSURE HYDRAULIC PERFUSION EQUIPMENT

更多

## 防水速凝橡胶喷涂系统 QUICK-SETTING RUBBER SPRAY MACHINE

更多



枪-GZI



枪-ZLY



PK6



F16



F16 (T)



YGAF



YGAF-(T)



R2013



PK5长



PK5短

## 可变速设备 RATIO VARIABLE MACHINE

更多

## 保温管路/各型号) 提料泵 PIPELINES & TRANSFER PUMP

更多



管路



管路



提料泵

Beijing JingHua Park Polyurethane Equipment Co.,Ltd.

北京京华派克聚合机械设备有限公司官方网站

获得欧洲 CE认证、ISO认证、CCC认证

Beijing Jinghua Machinery Co., Ltd. Power polyurethane is a private joint-stock enterprise. It is for development, production, installation, maintenance, sales of low molecular weight polyurethane foams (polyurethane high pressure atomized spray (HFA) etc.)



AFTER-SALES SERVICE COMMITMENT  
售后服务承诺

当日发货  
SAME-DAY DELIVERY

7×8小时技术支持

7×8 HOURS TECHNICAL SUPPORT

百元包邮  
LUMP SUM OF RMB 100  
FOR POSTAGE

特急件处理  
SPECIAL EMERGENCY HANDLING

北京京华派克聚合机械设备有限公司始终致力于保温节能环保解决方案的改进与推广，积累了丰富的经验并取得了一些成果。

企业视质量信誉为企业生命，多年来在各界领导和同仁的热情关注下稳步发展，现在生产基地、研发部、销售部、售后服务及完善的技术支持。产品遍布全国各地，受一广大用户好评，我公司全体员工已牢固树立起“用户至上”的思想，在不断提高产品质量的基础上继续开发新产品，更好的为广大用户服务。

北京京华派克聚合机械设备有限公司是中华人民共和国建设部建筑节能应用推广工作委员会委员唯一的中国聚氨酯设备生产厂家，建厂二十余年来参与编写聚氨酯行业标准。拥有高学历研发工程师、技术专员、退休返聘聚氨酯设备专家团队。



完全自主零件生产，采用美国进口五轴加工中心



2007年即被北京市大兴区政府评为科技型企业；高新技术企业。企业本着创新求发展的原则，自主研发聚氨酯喷涂设备技术，拥有聚氨酯设备行业四十余项专利，为京华派克客户打造独一无二的设备品质。





# 高新技术企业 证书

企业名称：北京京华派克聚合机械设备有限公司

证书编号：GR201211000249

发证时间：2012年11月12日

有效期：三年

批准机关：





北京京华派克聚合机械设备有限公司设备销售遍布世界各地，销售网络覆盖欧洲、美洲、非洲、大洋洲60多个国家。受到各国用户的一致好评。



在国内以北京生产销售基地为核心，同时设有沈阳办事处、海宁办事处、烟台办事处等多家办事处方便为客户提供便捷的服务，因此也有来自各行业的合作伙伴。



展会现场



JHPK®  
EVERLASTING CREATE



员工风采



**Thanks**

北京京华派克聚合机械设备有限公司

联系人： 赵恩同  
手 机： 13910191842（微信同号）  
电 话： 010-60270605/03  
传 真： 010-60270601